

CONTRAFLUJO PLUS

LA PLANTA DE ASFALTO MÁS **ROBUSTA** Y **MODERNA** DE LATINOAMÉRICA **ES MEXICANA**

MODELOS DESDE 40 HASTA 260 TPH

Un modelo que supera a cualquier otra marca en México, para una operación automatizada, gran rendimiento y calidad. Economía de compra y operación. Sea el preferido para abastecer mezcla a los clientes de su región.

HECHO EN MÉXICO



La planta de asfalto más moderna y robusta de Latinoamérica en su categoría de contraflujo

Para contratistas experimentados que buscan una planta con producción y nivel de exigencias técnicas superiores, capaz de adaptarse a cualquier proyecto, incluso con diferentes tipos de mezcla. Ideal para una operación ecológica evitando multas y paros costosos por contaminación, con bajo consumo de combustible ofreciendo una excelente relación costo-beneficio en su categoría, con alto porcentaje de incorporación de RAP de hasta 40%.

Introducción	04
Componentes generales	06
Tambor mezclador	10
Sistema de giro de tambor mezclador	11
Sistema de RAP	12
Sistema de elevación de mezcla	13
Sistema de captación e incorporación de finos	14
Sistema de control	16
Caseta de control	17
Quemadores de aire total	18
Precalentadores de combustible	19
Tanques de almacenamiento de asfalto	20
Unidad de tolvas	22
Portabilidad	24
Mantenimiento mínimo	25
Ecosistema Triaso	26
Fabricación 100% mexicana	27
Nuestra parte no termina en la entrega	28
Refacciones disponibles 24/7	29
Tabla comparativa	30
Nosotros	31

Sabemos que las necesidades de cada cliente son diferentes. Por eso, nuestras plantas están diseñadas para adaptarse a los requerimientos de cada producción única de mezcla asfáltica.

Ingeniería real para condiciones reales de México

Cumplimos con las normas de la industria

NOM

SCT
SECRETARÍA DE COMUNICACIONES Y TRANSPORTES

SEMARNAT
SECRETARÍA DEL MEDIO AMBIENTE Y RECURSOS NATURALES

TRIASO

OPERACIÓN CONTINUA

HASTA 40% DE RAP

MANTENIMIENTO MINIMO

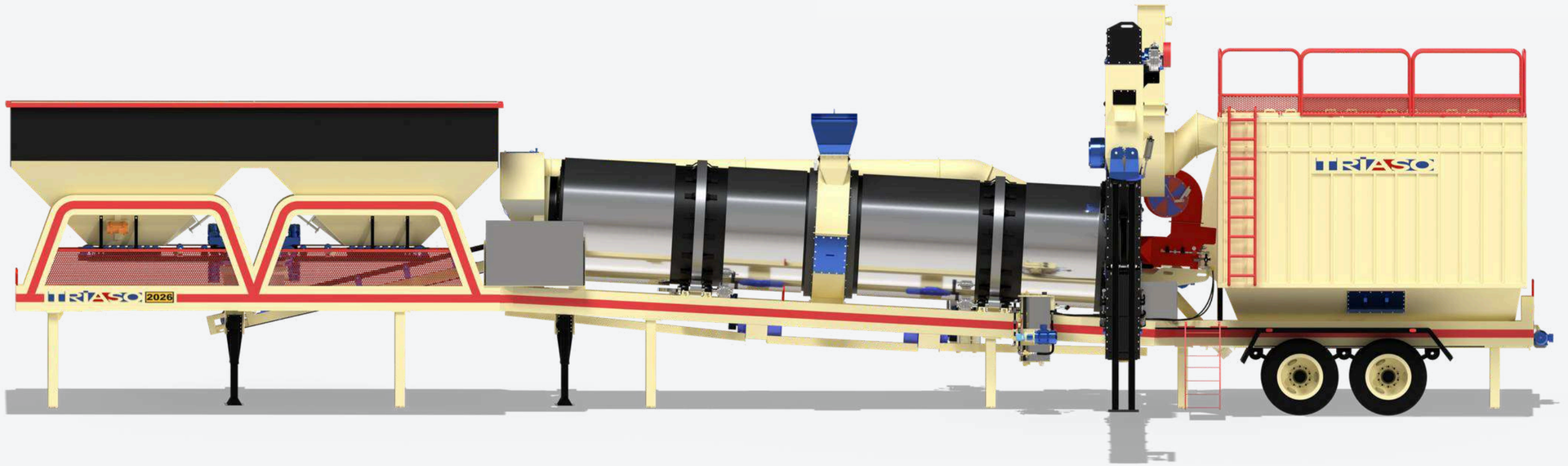
ALTAMENTE PORTATIL

CONSUMO DE COMBUSTIBLE MINIMO

El equipo para ser altamente competitivo

Con Triaso, conviértase en el proveedor preferido de mezcla asfáltica para todos los proyectos de pavimentación en su región.

Ofrecemos la solución ideal para la producción continua de mezcla asfáltica, integrando secado, mezclado, incorporación de RAP, captura de finos en la casa de bolsas y su reincorporación en un solo chasis diseñado para trabajo pesado, con opción de tolvas montadas o independientes. Nuestro diseño está orientado a una operación continua, eficiente y con mayor control del proceso, garantizando eficiencia operativa, tranquilidad de su cliente y durabilidad del pavimento en cualquier proyecto.



Con estos equipos usted podrá abatir las costosas horas de producción

- Menores tiempos en carga de camiones.
- Optimización de jornadas de trabajo.
- Menos paros por maniobras logísticas.
- Mejor control de flujos de material.

Sabemos que la operación de muchos equipos depende de la confiabilidad de su planta de asfalto

- Por eso nos enfocamos en ofrecer esta planta de asfalto, que sobre todo está diseñada y fabricada para una producción continua sin costosas fallas imprevistas.
- Confiabilidad de componentes para larga vida útil.

Mejora en sistemas y diseños

Nuestro enfoque de diseño aborda directamente los problemas y las ineficiencias comunes presentes en otras marcas.

100% versatiles

Plantas de asfalto ideales para cada trabajo; desde los más pequeños hasta los grandes proyectos

Fabricamos directamente la mayoría de nuestros componentes, con lo que obtenemos ventajas significativas:

- Precios competitivos sin comprometer la calidad
- Amplia experiencia técnica para un servicio excepcional al cliente.
- Personalización para adaptarse a las necesidades específicas de cada cliente
- Disponibilidad inmediata de refacciones

SISTEMA DE SELLADO

Tambor mezclador completamente sellado con hule EPDM para evitar entradas de aire frío.

ESCUDO FRONTAL REFORZADO

Escudo frontal con refuerzo adicional y sellado. Con acero reforzado y hule EPDM para evitar la entrada de aire frío no deseado, manteniendo temperaturas internas óptimas y una alta eficiencia de combustión.

PUERTOS DE MONITOREO

Chimenea equipada con puertos de prueba ecológicos para monitoreo ambiental.

TOLVAS CUÁDRUPLES MONTADAS

- Capacidad de 14 Ton en cada una.
- Con opción de tolvas independientes.

AISLAMIENTO

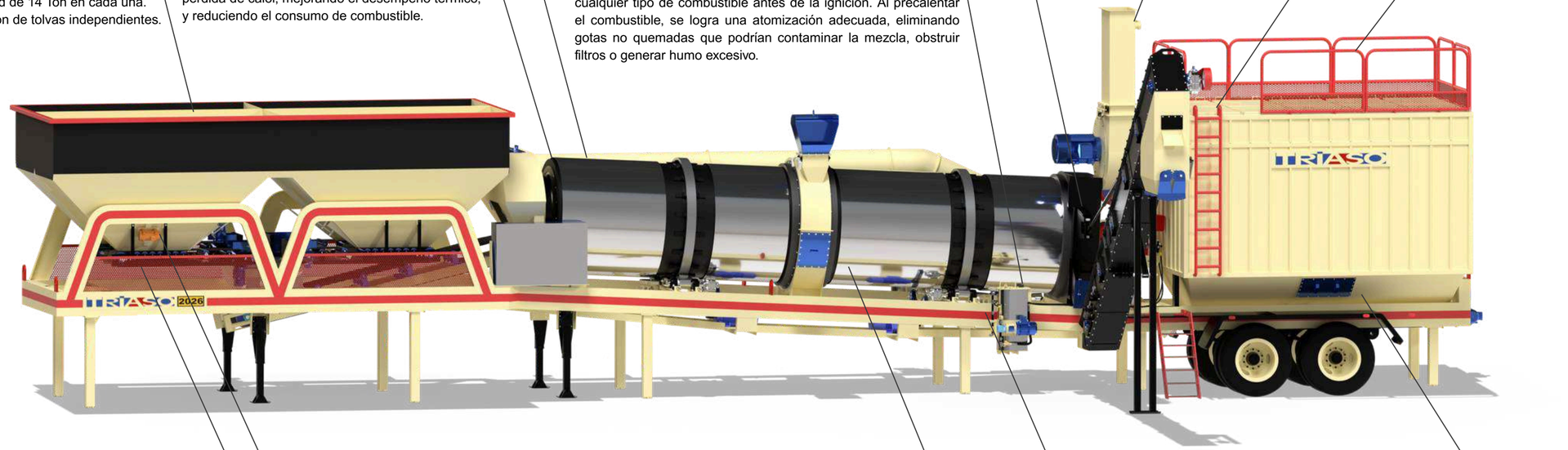
El tambor está aislado con lana mineral y recubierto con láminas de acero inoxidable para reducir la pérdida de calor, mejorando el desempeño térmico, y reduciendo el consumo de combustible.

PRECALENTADOR DE COMBUSTIBLE

Mejora la eficiencia de la combustión al reducir la viscosidad de cualquier tipo de combustible antes de la ignición. Al precalentar el combustible, se logra una atomización adecuada, eliminando gotas no quemadas que podrían contaminar la mezcla, obstruir filtros o generar humo excesivo.

ESCALERAS

BARANDALES



SISTEMA DE DOSIFICACIÓN

Equipada con sistemas de dosificación avanzados, diseñados para ofrecer máxima precisión y confiabilidad. Garantizamos un flujo y una distribución exacta del material, cumpliendo con las necesidades de proyectos con especificaciones exactas.

VIBRADOR DE FINOS

Equipada con un vibrador en la tolva de finos para evitar la obstrucción de material causada por la humedad y asegurar una alimentación continua.

SISTEMA DE INCORPORACIÓN DE RAP

El collar del tambor está diseñado para proporcionar una introducción controlada y eficiente de hasta 40% de Pavimento Asfáltico Recuperado (RAP) en la zona acondicionamiento y mezclado. Alimentado directamente desde la tolva de RAP mediante un transportador dedicado, el material ingresa al tambor de manera suave y uniforme.





SISTEMA DE ROTACIÓN

El sistema de rotación es fabricado con roles de carga extrareforzados y aros del tambor forjados en acero aleado de alta resistencia, que giran sobre unos ejes axiales de acero forjado sólido de una sola pieza. Un pivote central fijo mantiene el sistema de rotación del tambor centrado durante los ajustes, garantizando una alineación estable y precisa.

CASA DE BOLSAS

Diseñada para una captura total de finos y control total de humos contaminantes. Mediante tecnología ‘pulse-jet’, estos sistemas integrados y compactos están diseñados para lograr la máxima eficiencia de filtración, capturando partículas finas, asegurando el cumplimiento de las normativas ambientales y mejorando la seguridad en el área de trabajo, con una eficiencia de filtración de hasta 99.99%.



FLANCOS ESTÉTICOS

Mejora la estética del tambor mezclador y de su empresa. Y constituye un refuerzo adicional a la estructura, convirtiéndola en extrareforzada.

CRIBA DE SOBRETAMAÑOS

Criba de sobretamaños instalada después del sistema de dosificación para asegurar una mezcla uniforme, libre de agregados fuera del tamaño definido en el diseño de mezcla.

QUEMADOR

Desde 7.5 hasta 50 millones de BTU/h, equipado con precalentador y filtro, bajas emisiones de NOx y quemador de aire total para máxima eficiencia térmica y ahorro de combustible, con un sensor de oxigeno para autocarburación.

ÁLABES DE VELEO

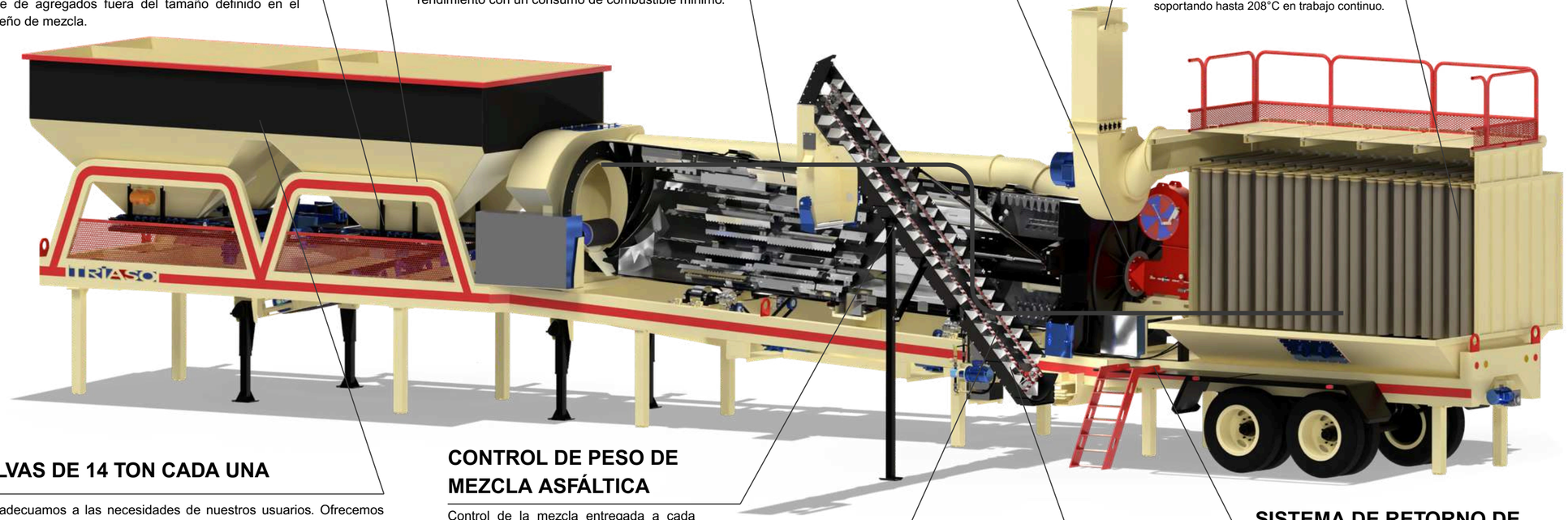
El sistema de álabes optimiza el proceso y reduce el consumo de combustible y la temperatura de salida. Menos costos operativos y un menor impacto ambiental, todo ello sin dejar de mantener el máximo rendimiento con un consumo de combustible mínimo.

SISTEMA DE EXTRACCIÓN

Diseñado para gestionar eficazmente el flujo de aire y garantizar una filtración óptima de gases en la planta de asfalto. Mediante un ventilador extractor de álabes curvos, el sistema aspira los gases manteniendo una circulación de aire eficiente. Al evitar la entrada de gases externos, ayuda a conservar la presión interna en los niveles necesarios para una operación consistente.

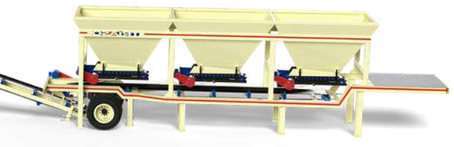
FILTROS NOMEX

Diseñado para gestionar eficazmente el flujo de aire y garantizar una operación limpia, soportando hasta 208°C en trabajo continuo.



TOLVAS DE 14 TON CADA UNA

Nos adecuamos a las necesidades de nuestros usuarios. Ofrecemos también nuestras tolvas en un chasis independiente, con capacidad de 14 toneladas de agregados cada una, ofreciendo mayor capacidad de almacenamiento. Unidades montadas de cuatro tolvas y tolvas independientes desde dos hasta seis tolvas.



Opción de tolvas en un chasis independiente

CONTROL DE PESO DE MEZCLA ASFÁLTICA

Control de la mezcla entregada a cada camión y total de mezcla producida por hora y jornada.



PUGMILL

El pugmill es un componente opcional en la etapa final del proceso de mezclado en el tambor, utilizado solo por gusto del dueño del equipo. No añade ninguna ventaja al equipo porque la zona de mezclado dentro del tambor es más eficiente. Incluirlo no mejora la calidad de la mezcla — solo agrega puntos de falla, consumo eléctrico adicional y costo de mantenimiento

SISTEMA DE RETORNO DE FINOS

Mediante tolvas inferiores, recolecta y reincorpora eficientemente las partículas finas a la mezcla, garantizando uniformidad y una mejor calidad de la mezcla asfáltica.

ELEVADOR ABISAGRADO Y RETRÁCTIL

- Diseño abatible y retráctil para un transporte y operación eficientes, totalmente integrado al sistema de descarga de la mezcla.
- Fabricación para servicio pesado con cadena de paso de 4.
- Compuerta de descarga neumática y control automático o manual desde la consola central para una carga confiable de la mezcla

Somos expertos en lo que hacemos

Con la experiencia que tenemos con más de 320 plantas de asfalto fabricadas hasta inicios de este 2026.

100% fabricantes

Producimos la mayoría de los componentes directamente — no dependemos de subcontratistas.

Combinamos materiales de primera calidad con mano de obra mexicana experimentada para ofrecer plantas de asfalto de excelente calidad a precios competitivos.

Atención directa del fabricante

Con nosotros usted trabaja directamente con el fabricante —sin intermediarios ni distribuidores.

TAMBOR MEZCLADOR

Le ofrecemos opciones que se adaptan a las necesidades de su proyecto. Cada tambor, sin importar su tamaño, se fabrica internamente con acero aleado A-572 certificado de alta resistencia para garantizar una gran durabilidad y productividad, utilizando un diseño de contraflujo que mejora la eficiencia tanto del secado como del mezclado.

40-260 Tph

Rango de producción

En modelos seleccionados

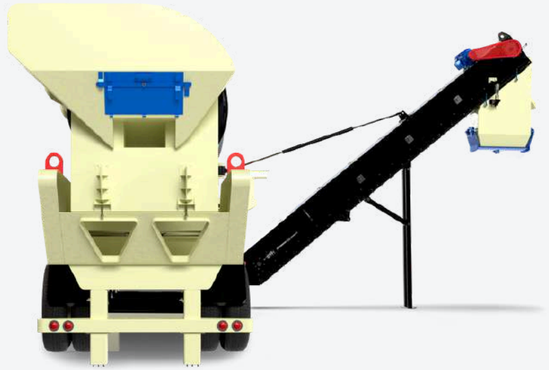
14 Tons

Capacidad de cada tolva

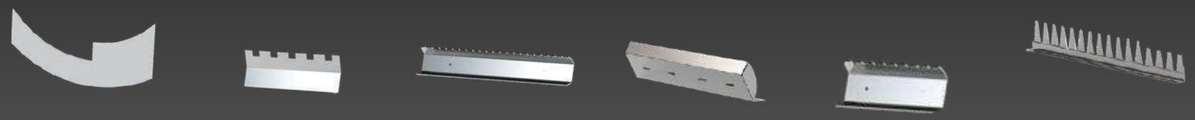
40 %

Incorporación de RAP

Pavimento Asfáltico Recuperado



Todos nuestros álabes son fabricados para ser removibles y optimizar el proceso.



Entrada | Acondicionamiento | Secado | RAP | Radiación | Mezclado

Nuestro sistema de álabes removibles optimiza el proceso, logrando un uso de combustible más eficiente y temperaturas de escape más bajas. Esto se traduce en una reducción de los costos operativos y una menor huella ambiental, todo mientras se mantiene el máximo rendimiento con el mínimo consumo de combustible.

SISTEMA DE GIRO

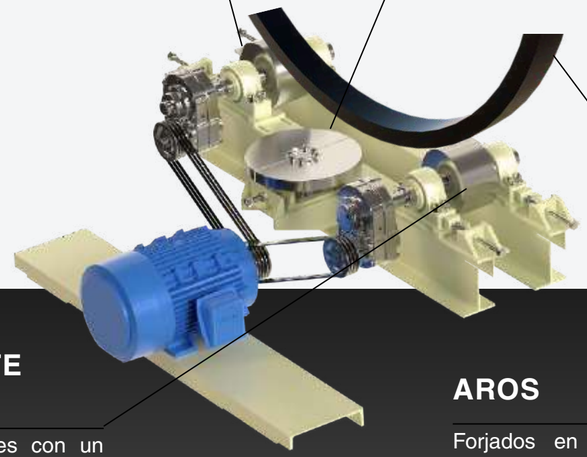
En el centro de todos nuestros tambores se encuentra un sistema de tracción por roles de carga extrareforzados para sostener los aros, y para auxiliar la alineación se incorpora un plato axial. Cada tambor es impulsado por dos motores eléctricos. Controlando completamente el sistema de giro, para optimizar el comportamiento de todos los procesos que se llevan a cabo dentro del tambor.

ROLES DE CARGA

Roles de carga extrareforzados fabricados en acero forjado, maquinado con precisión y equipados con rodamientos industriales para una rotación del tambor suave y estable.

PLATOS AXIALES

Para mantener una alineación precisa y estabilidad durante la rotación, el sistema incorpora platos axiales individuales en cada aro.



SISTEMA DE AJUSTE CENTRALIZADO

Equipamos todos los tambores con un sistema centralizado de ajuste de roles de carga, diseñado para una alineación rápida y precisa en campo.

AROS

Forjados en acero aleado de alta resistencia y maquinados con precisión para garantizar un soporte confiable y una operación silenciosa y uniforme.

Diseñada para producciones exigentes y de gran volumen.
Fabricación para un rendimiento excepcional.

SISTEMA DE INCORPORACIÓN DE RAP

Nuestro sistema de incorporación de RAP permite incorporar

hasta 40%

de carpeta asfáltica recuperada



COLLAR DE RAP

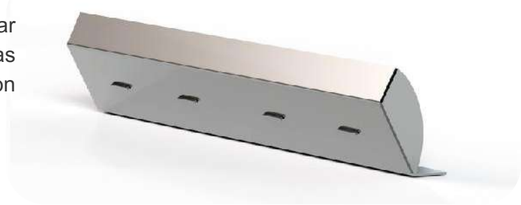
En TRIASO, el RAP se introduce a través de un collar ubicado en un punto intermedio del tambor. A partir de este punto el RAP nunca entra en contacto con la flama del quemador y se calienta mediante tres mecanismos simultáneos:

- Contacto directo con el agregado virgen precalentado proveniente de las secciones de secado anteriores del tambor.
- Exposición a los gases calientes que fluyen a través del tambor.
- Contacto directo con unas placas internas calentadas, conocidas como comales, que absorben calor radiante de la flama del quemador.

ÁLABES DE RAP

Cuando el RAP entra en el tambor mezclador por el collar de RAP situado a la mitad del tambor, a diferencia de otras zonas del tambor mezclador esta sección no cuenta con álabes de veleo (veiling flights).

- Los álabes de RAP, forman un ‘doble tambor’ para proteger el asfalto contenido en el RAP de contacto directo con la flama.



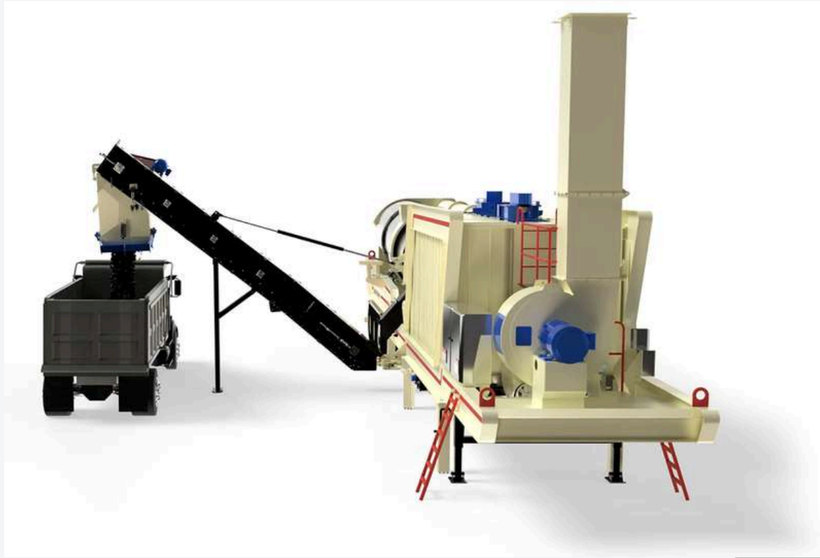
Solicite nuestro estudio de RAP y su desempeño en distintos sistemas de incorporación.

En México por cada 10% de RAP incorporado, el costo de la mezcla asfáltica se

reduce 7%

ELEVADOR ABISAGRADO RETRÁCTIL

Para transporte y operación rápidos y seguros



Almacena desde

0.2 hasta 1.35 M3

de mezcla asfáltica, dependiendo del modelo del tambor

Apertura automática

controlada por

tiempo o peso.

Apertura automática o manual

permitiendo una operación del sistema de forma manual o automática.

Control integrado

en la consola, centralizando la gestión del sistema.

Apertura neumática

con un

cilindro de doble efecto

garantizando una descarga controlada y eficiente

Compresor de aire integrado

suministra el aire para el funcionamiento neumático



Monitoreo remoto en tiempo real de la descarga de mezcla asfáltica caliente en los camiones

para control administrativo desde sus oficinas, y evitar robos de mezcla

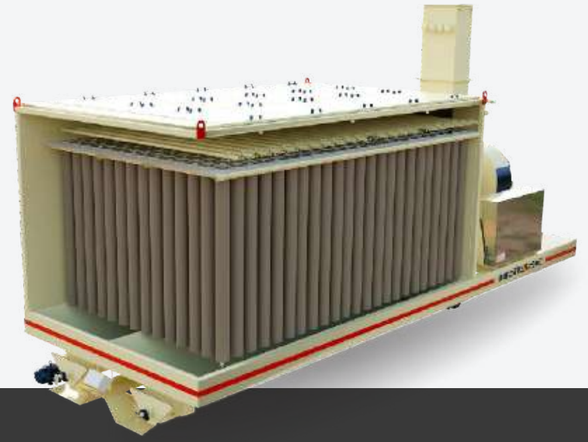
CASAS DE BOLSAS

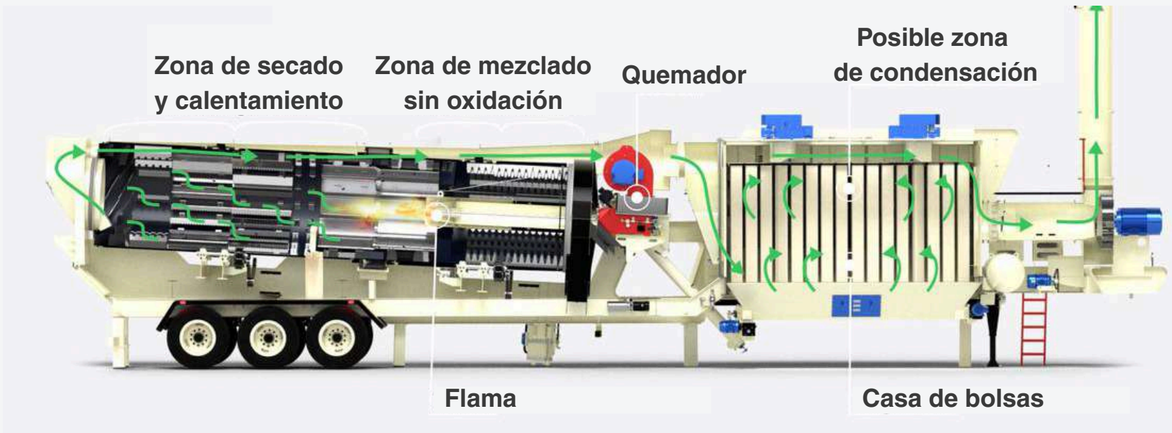
4-35 mil ACFM

de capacidad, dependiendo del modelo del tambor

99.99 %

de eficiencia de filtración en captura de partículas finas





La planta de asfalto más ecológica en el mercado

Cumplimos con las exigencias de la SEMARNAT para la operación ecológica de plantas de asfalto:

NOM-043-SEMARNAT-1993

NOM-085-SEMARNAT-2011

Mejor calidad de mezcla

Retorno total y homogéneo de finos a la mezcla asfáltica para optimizar su calidad y la vida útil del pavimento.

Captura total

Captura de partículas finas al momento de secar los agregados manteniendo la calidad del aire en los entornos. Logrando hasta 99.99% de eficiencia de filtración.

Pulsos supersónicos

Los pulsos de aire supersónicos son generados desde unas toberas de última generación para un flujo de aire homogéneo en los filtros, sin daños en la bolsa y recolección total de los finos capturados en las bolsas.

Para mayor seguridad y una operación libre de problemas la presión interna de la casa de bolsas de regula de manera automática mediante el sistema de operación Triaso Relief™. Manteniendo la diferencia de presión dentro de la casa de bolsas en un rango estable.

Regulación automática del

EXTRACTOR

con VFD para regular la temperatura y la presión interna de la casa de bolsas.

Secuencia automática de

DISPAROS,

para mantener una secuencia estable y controlada.

Mecanismo de casas de bolsas disponible en distintos sistemas

Pulse Jet

Aire Inverso

para clientes con esta preferencia

Cumplimiento total de las normas ecológicas

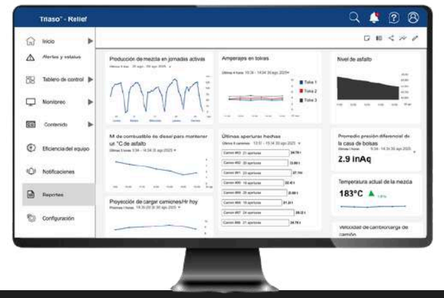
de México, Latinoamérica y Estados Unidos

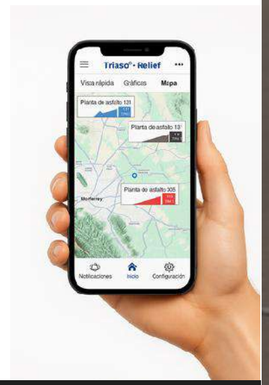
SISTEMA DE OPERACIÓN TRIASO – RELIEF

Vigile su producción desde su celular
…y su asfalto y combustible

Con accesos múltiples en consola de operación, computadoras remotas, tablets y celulares







Ofrecemos una forma práctica y eficiente de gestionar las operaciones de nuestros equipos. Con monitoreo y automatización avanzados, simplificamos la operación de su planta de asfalto y del personal. Control total de todos los procesos de la producción y rastreo de cada dato de la operación.

- **Reportes históricos en la nube**
- **Seguridad y confiabilidad**
- **Conversión automática de unidades**
- **Inteligencia artificial que protege su equipo**
- **Menos operadores, control total del sistema**
- **Inicio de sesión único para cada operador en turno**
- **Monitoreo remoto en la nube**
- **Almacenamiento ilimitado de diseños de mezcla**

Una solución preparada para los requerimientos actuales y futuros de operación y supervisión de sus equipos

CASETA DE CONTROL REMOLCABLE



Instalación rápida

Caseta de control remolcable diseñada para una instalación rápida, segura y práctica en cualquier sitio de trabajo.

Totalmente personalizable

Preparada para la instalación de cámaras, sistemas de registro digital o monitoreo en tiempo real con oficina, según los requerimientos del cliente.

Operación sencilla

Nuestro sistema de control está diseñado para ser operado por una sola persona, reduciendo costos de mano de obra y simplificando la operación de la planta

Fabricada con acero calibre 16 y paneles aislados

Ofrecemos durabilidad y aislamiento térmico, garantizando resistencia estructural mientras mantiene un ambiente interior controlado.

Aire acondicionado

Con aire acondicionado de 1.5 toneladas, para que su operador opere con mayor comodidad. Sabemos que la productividad y eficiencia de operación están directamente relacionadas con un entorno cómodo de trabajo.

Transporte sencillo

- Portátil, con tirón, un eje de 3,000 Lbs con 2 llantas 8-14.5 y frenos eléctricos.
- Patín para estacionamiento y dar la altura de enganche.
- Luces reglamentarias: Frenos y direccionales.



TODOS LOS CONTROLES FISICOS

- Amperímetros
- Variadores de frecuencia
- Botonera
- Apagado de emergencia
- Controles

OPERACIÓN MANUAL CUANDO SE REQUIERA

Entendemos la importancia de tener un control total de la operación. Por eso nuestro sistema, aparte del modo de operación automática, incluye un modo de operación completamente manual. Si algún componente electrónico deja de funcionar, la planta puede seguir funcionando manualmente sin interrumpir la producción.

La caseta de control en la que su personal disfrutará trabajar

QUEMADORES DE AIRE TOTAL

Desde 7.5 a 50 millones de Btu/Hr, con precalentador, filtro y más, mejorando la eficiencia general de la planta.

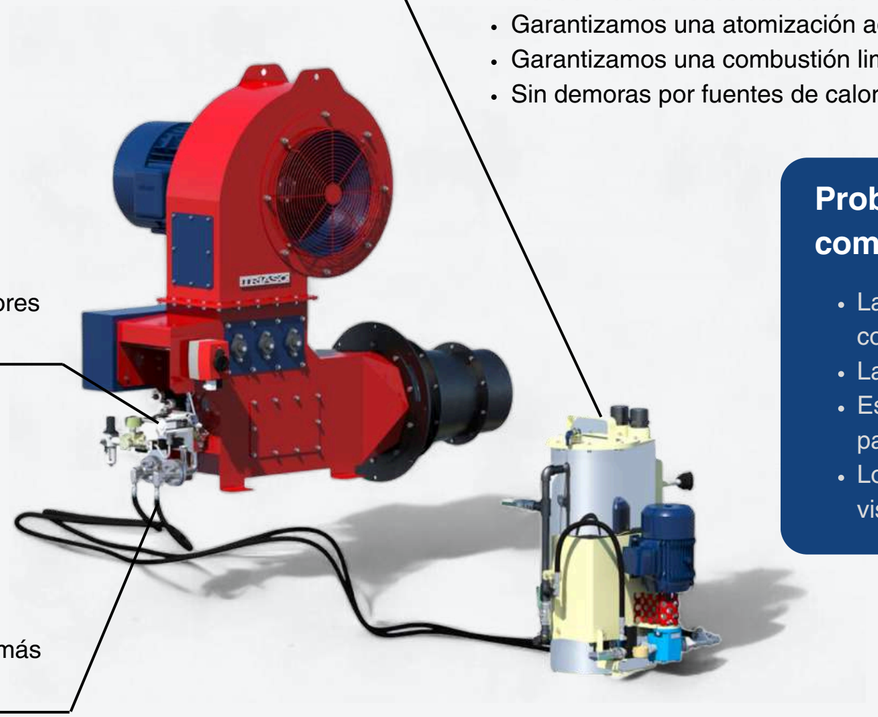
- Cada gota de combustible se aprovecha al máximo.

Aire 100% regulado

Bajas emisiones de NOx

Menos pérdida de calor

Ahorro de combustible



Autocarburación por sensores en la chimenea

El consumo de combustible más bajo en plantas de asfalto

De 20% a 60% menor que otras marcas

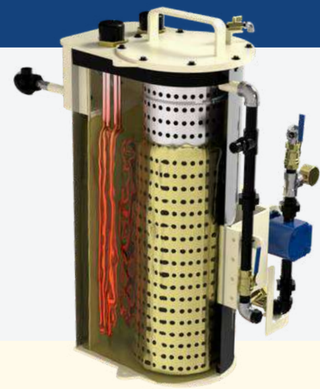
PRECALENTADOR DE COMBUSTIBLE

- Reducimos la viscosidad del combustible
- Garantizamos una atomización adecuada
- Garantizamos una combustión limpia
- Sin demoras por fuentes de calor externas.

Elevamos la temperatura del combustible hasta 40 °C, con cualquier caudal.

Problemas causados por no precalentar los combustibles de bajo costo:

- Las microgotas sin quemar son un gran desperdicio de combustible.
- La mezcla asfáltica se contamina con combustible sin quemar.
- Esta contaminación reduce significativamente la vida del pavimento.
- Los gases residuales contaminan fuertemente y muy visiblemente.



Sin

Humo
Residuos
Interrupciones

Hagamos un cambio por el medio ambiente por medio de su planta de asfalto

Una planta de asfalto de 120 Tph con un mal quemador contamina lo mismo que 138 camiones urbanos

Incluido en todas nuestras plantas, no como un costoso accesorio

Otras marcas ofrecen los quemadores de aire total y los precalentadores como complementos costosos. En Triaso®, los incluimos como equipo estándar en cada configuración de planta, porque una combustión limpia no debería ser opcional.

Eficiente y ambientalmente responsable

Logre un menor consumo de combustible y una operación más limpia, emitiendo menores emisiones de NOx, sin comprometer el rendimiento.

TANQUES DE ASFALTO

30-120 mil litros
capacidad en tanques de asfalto

220°c
temperatura máxima

1 a 2.4 millones
de Btu/hr



Diseñados para almacenar y mantener el asfalto en condiciones óptimas, garantizando una calidad y desempeño constantes.

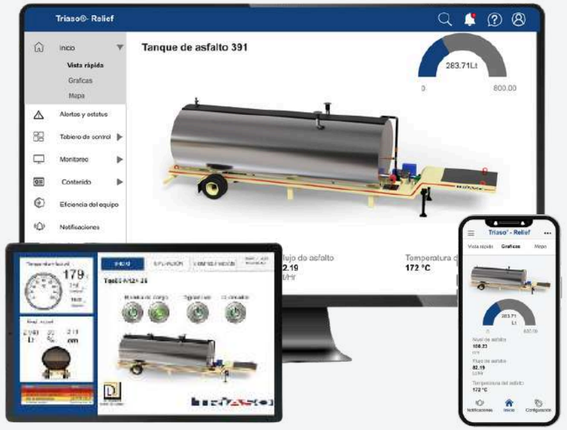
- Fabricados con materiales reforzados y aislamiento de alta eficiencia, mantienen el asfalto listo para su uso en cualquier aplicación, ideales para la producción de asfalto modificado con polímeros.

Nuestro sistema de control vuelve más sencillas sus operaciones

Con controles automáticos de asfalto para monitorear el consumo por tonelada de mezcla producida, evitando desperdicios, pérdidas, robo de asfalto durante la recepción del autotanque y durante la operación.

El sistema registra automáticamente la información del asfalto recibido, mostrando su nivel en tiempo real, temperatura, historial, tendencias y proyecciones.

Acceso en tiempo real, la toma de decisiones se vuelve más rápida, precisa y totalmente independiente de su ubicación física, volviendo el robo de asfalto imposible.



Tanques de almacenamiento de asfalto totalmente personalizables

Sistemas de calentamiento

Calentamiento con gas LP (propano, diesel o gas natural)

- Fuego directo
- Caldera
- Línea de transferencia de calor

Incorporadores y agitadores

- Agitadores para acelerar el calentamiento
- Incorporadores de hule
- Incorporadores para todo tipo de polímeros
- Agitadores para cualquier aplicación

Exterior

- Sobre patas o sobre llantas
- Barandales bajo normas OSHA
- Flancos estéticos
- Horizontales o verticales

Sistema general

- Condensadores de vapor
- Válvulas manuales o electroválvulas
- Con bomba sumergible
- Sistema de control computarizado



Tres pulgadas de aislamiento



Bomba de inyección

Ubicada en el interior del tanque, que cuando se enciende transfiere el asfalto a una manguera de acero inoxidable conectada a la planta. A partir de ahí, se incorpora a los agregados, garantizando un suministro continuo y uniforme.

La bomba opera en ambos sentidos, avance y reversa

Sensor de nivel de asfalto

Sensor de nivel de asfalto con tecnología de radar de onda guiada, diseñado para un monitoreo continuo y preciso en tiempo real.

- Historial de consumo y recarga de asfalto.
- Volúmen de asfalto en el tanque.

UNIDAD DE TOLVAS

Montadas o independientes

40-260 Tph

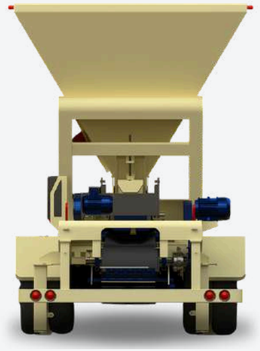
Rango de dosificación

14 tons

Capacidad de unidad de tolvas

4 tolvas

Montadas



Equipo altamente portátil

Entendemos la importancia de poner su equipo en operación lo más rápido posible. Nuestros equipos están diseñados para una instalación y puesta en marcha rápidas.

Criba de sobretamaños

Criba de sobretamaños instalada después del sistema de dosificación para asegurar una mezcla uniforme, libre de agregados fuera del tamaño definido en el diseño de mezcla.

Opciones

Control y alimentación de materiales

- Vibradores de tolvas
- Sensores de humedad
- Compuertas con control de apertura ajustable
- Cañones de aire para RAP
- Sistema de pesaje

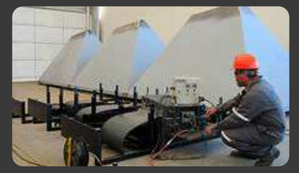
Monitoreo y seguridad operativa

- Indicadores de nivel de tolvas
- Bandejas para cables
- Protecciones de malla metálica

Sistema general

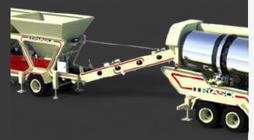
- Pasillos
- Grizzlies
- Paredes divisoras
- Tapas para tolvas
- Cribas de separación
- Flancos esteticos
- Extensiones de tolvas
- Paredes de contención integradas
- Montadas sobre llantas o patas

Bandas dosificadoras y transportadoras vulcanizadas





Fabricamos nuestros propios rodillos, de acero forjado para máxima resistencia y durabilidad bajo normas CEMA

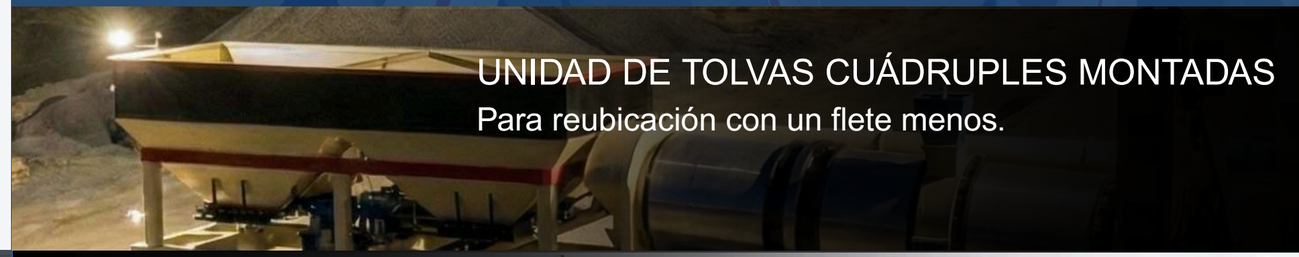


Diseñamos todos nuestros equipos para una integración sencilla con cualquier otro equipo.

Versatilidad para sus proyectos

Sabemos que cada proyecto tiene requerimientos únicos, es por eso que fabricamos nuestros equipos adaptados a las necesidades de nuestros clientes

- Desde dos a seis unidades de tolvas
- Con tolvas montadas o independientes



UNIDAD DE TOLVAS CUÁDRUPLES MONTADAS

Para reubicación con un flete menos.

UNIDAD DE TOLVAS CUÁDRUPLES INDEPENDIENTES

Para producción más sencilla.
Para menor longitud del chasis del tambor.

Control integrado de dosificación de agregados



El comportamiento de cada tolva de nuestro sistema de dosificación es monitoreado y controlado desde el gabinete de control de manera manual o automática, ajustando en tiempo real la salida de material de cada tolva, entregando una dosificación perfecta al proceso de mezclado según la receta seleccionada.

- Sensores de alta precisión
- Caudales ajustables
- Distribución constante del material
- Controles automatizados
- Mecanismo antiobstrucción



TOTALMENTE PORTÁTIL

Sabemos la importancia de poner su planta de asfalto en marcha lo antes posible. Por eso los equipos Triaso están diseñados para una instalación y arranque rápidos.

Planta completa en solo dos o tres cargas

Perfil de baja altura para su fácil transporte, con maniobras mínimas y gran estabilidad.

Patines de transporte para rápido enganche, desenganche y estacionamiento.

Patas de soporte para trabajo, altura predeterminada para rápida instalación, abatibles para transporte

Quinta rueda integrada para transporte directo al sitio, sin necesidad de cama bajo o remolque

Chasis con alta distancia sobre el suelo

Permite el transporte seguro del equipo en terrenos, calles y carreteras con baches y desniveles, muy comunes en México, evitando daños a los componentes inferiores.



MANTENIMIENTO MÍNIMO

Fabricamos nuestros equipos para un mantenimiento mínimo y sencillo

Entradas hombres a lo largo de todo el equipo para facilitar su mantenimiento.

Materiales reforzados para una vida larga del equipo.

Tornillería galvanizada para mayor duración, fácil desatornillado y eliminación de manchas de óxido.

Componentes diseñados para un reemplazo rápido y sencillo.

Cableado de fuerza de uso rudo, polarizado para aterrizar los motores.

Pintura automotriz de alta calidad, electrostática (horneada) en piezas de tamaño mediano a pequeño.

- Alta resistencia a la corrosión, alta adherencia de la pintura y duración prolongada del color.

ECOSISTEMA TRIASO

Crezca su planta de asfalto a su propio ritmo.

Integre equipos adicionales conforme aumentan sus necesidades operativas.

Silos de mezcla asfáltica

Diseñados para el almacenamiento térmico y despacho rápido de la mezcla asfáltica.



Trituradoras

Fabricamos trituradoras de cono, quijada e impacto, ideales para procesar material propio y reducir el costo de agregados vírgenes.



Tolvas de RAP

Diseñadas para el almacenamiento y dosificación controlada de pavimento asfáltico recuperado (RAP) en el proceso de mezclado.



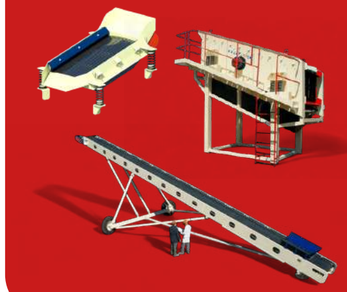
Alimentador de aditivos en polvo con tolva

Diseñados para el almacenamiento y dosificación controlada de aditivos secos y pulverizados.



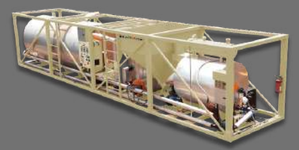
Manejo de material

Sistemas de transporte y cribado para el manejo eficiente de materiales para la planta.



Incorporadores de hule

Diseñados para mantener el hule de llanta en condiciones térmicas controladas, garantizando calidad, estabilidad e incorporación molecular.



Podemos agregar cualquier característica de otro modelo Triaso de planta de asfalto como opción adicional para equipar a sus necesidades su modelo planta de asfalto, o también quitar características según lo requiera.

FABRICACIÓN 100% MEXICANA

Nuestro esfuerzo es
para tener los mejores equipos,
y así que las inversiones en equipos
en México no se vayan a otros países.

Todos nuestros
empleados,
proveedores
e impuestos
son mexicanos.

¡Apostemos por México!

Con nosotros, al ser de México usted tiene muchas ventajas, entre otras:

- Atención técnica inmediata de fábrica.
- Técnicos de fabrica para asistencia inmediata.
- Refacciones de entrega inmediata.
- Soporte postventa de fábrica continuo, cercano e inmediato.

Cuidando así lo que más importa, menor tiempo de inactividad de su equipo

NUESTRA PARTE NO TERMINA EN LA ENTREGA

Nuestro personal, el que fabricó y diseño su planta, la instala y capacita a sus operadores. Y cuando arranque producción, nuestros ingenieros estarán con usted.

Técnicos que hablan español, viajan el mismo día y conocen las condiciones reales de trabajo en México.

Sin dependencia de técnicos de extranjeros, distribuidores intermediarios y demoras por agenda.

Trato directo con los ingenieros y técnicos, rápido, humano y orientado a resolver el problema hoy.

Técnicos que estuvieron presentes en la fabricación del equipo y lo conocen perfectamente.

La marca con más técnicos autorizados, independientes y refacciones en México

Al entregarle el equipo a nuestros clientes, se vuelven parte de la familia Triaso.

Estamos a disposición de cualquier necesidad de nuestros usuarios para que la operación de su planta no se detenga, tratamos sus problemas como si fueran nuestros.

REFACCIONES DISPONIBLES 24/7

Sabemos lo importante que es mantener su equipo siempre en operación, por eso contamos con personal disponible para brindarle atención inmediata y suministrar las refacciones que necesite.

Refacciones propias fabricadas en México.

Stock cercano, soporte técnico el mismo día.

Refacciones de terceros de fácil compra con proveedores en México.

Una broma muy usada por los clientes de Triaso es que ‘se pueden comprar en un Oxxo’.

Con Triaso usted tiene la ventaja que somos mexicanos, a unas horas de distancia, lo que significa refacciones de menor costo y de entrega inmediata, evitando costosos retrasos.

- Ningún otro fabricante de plantas de asfalto produce tantos componentes internamente como Triaso®.

Esta independencia nos permite ofrecer un servicio, garantía y soporte directo incomparables.

Tamaños	40		80		120		160		200		260	
Tolvas	Montadas	Separadas	Montadas	Separadas	Montadas	Separadas	Montadas	Separadas	Montadas	Separadas	Montadas	Separadas
Producción con 3%	40 Tph		80 Tph		120 Tph		160 Tph		200 Tph		260 Tph	
Chasis												
Ejes	Un eje				Doble eje		Triple eje					
Dimensiones												
Longitud en metros	21.1 m	16.25 m	21.8 m	16.5 m	22.4 m	18.7 m	22.9 m	20.0 m	23.4 m	21.3 m	24.2 m	22.3 m
Altura de transporte	4.4 m	4.2 m	4.4 m	4.2 m	4.4 m	4.2 m	4.4 m	4.2 m	4.4 m	4.2 m	4.4 m	4.2 m
Ancho	2.8 m		2.9 m		2.9 m		3.0 m		3.1 m		3.2 m	
Diámetro del cilindro	4.5'		5'		5.5'		6'		6.5'		7'	
Longitud del cilindro	18'		22'		24'		29'		29'		35'	
Tolva de agregados												
Capacidad en Tons	14 Tons											
Vibrador	Para tolva de finos											
Tambor												
Tipo de secado	Contraflujo											
Incorporación RAP	40%											
Quemador												
Milliones BTU/hr	7.5		15		23		30		40		50	
ACFM	1,343		2,685		4,296		5,907		7,518		10,740	
Capacidad del motor	5hp		10 hp		15 hp		20 hp		25 hp		40 hp	
Combustibles	Diesel, combustibles alternos y gas											
Precalentador	Incluido											
Casa de bolsas												
ACFM	5,250		10,500		14,000		19,250		24,500		35,000	
Sistema de limpieza	Pulse Jet											
Emisión de MP	≤ 20 mg/Nm³											
Capacidad filtración	≤ 99,99%											
NOM de filtración	NOM-043-SEMARNAT-1993 y NOM-085-SEMARNAT-2011											
Tanque de asfalto												
Capacidad en Lts	45,000, 60,000, 90,000 y 120,000											
Calentamiento	Fuego directo u opción adicional de caldera											

Para seleccionar mejor el modelo ideal para su proyecto pídanos una tabla comparativa de diferencias entre cada modelo: Pro+, Plus y Desamaq



Somos una empresa completamente dedicada a la fabricación de maquinaria, con más de 29 años de experiencia y más de 300 plantas de asfalto somos expertos en esta rama de equipos para la construcción.

Nuestra planta de producción abarca un área total de 18,600 m², completamente pavimentada, que incluye naves industriales de 4,000 m² dedicados a la fabricación.

Nuestra fábrica está ubicada en Durango, México, y hemos fabricado e instalado equipos en todo el mundo.

Contáctenos para obtener una lista de clientes satisfechos, donde podrá ver nuestros equipos en funcionamiento.

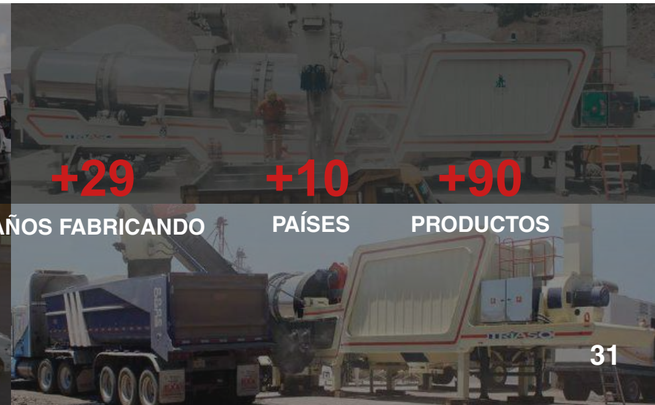
Si desea conocer más, lo invitamos cordialmente a:

- Visitar nuestra planta de producción.
- Observar una de nuestras plantas de asfalto en plena operación.



+250 EMPLEADOS

+320 PLANTAS DE ASFALTO FABRICADAS



+29 AÑOS FABRICANDO

+10 PAÍSES

+90 PRODUCTOS

¿Por qué Triaso?

Porque nosotros nos hacemos cargo de todo

para que usted solo se dedique a producir.



TRIASO

www.triaso.com.mx

Carretera al Pueblito N° 405 (Km 0.8) Cp 34185 Durango, Dgo.

+52 (618) 812-1203 | +52 (618) 170 3580 | +52 (618) 183 0730

TRIASO

Las características y configuraciones pueden adaptarse según las necesidades de cada cliente o proyecto.
Las imágenes y descripciones son ilustrativas y pueden diferir del equipo cotizado.

260602